

Kombiniert - für zwei Parameter !



## Hoch oben ...

oder am Straßenrand kommt der kompakte Feuchte-Temperatur-Sensor am häufigsten zum Einsatz. Er ist geprägt durch hochwertige Messelemente, robuste Gehäuse, zuverlässige Membranfilter und stromsparende Elektronik. Dadurch ist der Sensor (8093.1) für meteorologische Messungen im Freien, in sehr unterschiedlichen Einsatzgebieten, besonders gut geeignet.

- ▶ klein, leicht, kompakt
- ▶ einfache Montage, sehr robust, wartungsarm
- ▶ geringe Stromaufnahme
- ▶ gutes dynamisches Verhalten
- ▶ zuverlässiger Membranfilter als Schutz vor Luftschadstoffen
- ▶ hohe Langzeitstabilität und nahezu lineare Kennlinie

Gebäudetechnik • Verkehrs-  
technik • automatische Wetter-  
stationen • Bojen • Agrar-  
wetterstationen • Energie-  
Ver- und Entsorgung • Umwelt-  
messtechnik

Standard Line	(8093.1) Feuchte-Temperatur-Sensor	Ident-Nr. 00.08093.100 000
Messelemente:	kapazitiv • Pt100 1/3 DIN • IEC 751 Klasse B	
Messbereiche:	0...100 % r. F. • -30...+70 °C	
Genauigkeiten:	± 2 % r. F. bei 5...95 % r. F. • +10...+40 °C Plus: < 0.1 % r. F./°C bei < +10°C und > +40°C ± 0.2 °C bei -27...+70 °C Plus: ± 0.007 °C/°C bei < +10°C und > +40°C	
Ansprechzeit:	Feuchte < 20 s (ohne Wind und ohne Filter, sonst bei 1.5 m/s: 1.5 min)	
Langzeitstabilität:	typisch bei Normalbedingungen < 1 % r. F./ Jahr	
Ausgänge:	0...1 V <sub>DC</sub> = 0...100 % r. F. • min. Lastwiderstand ≥ 2.5 kΩ • Pt100 (4-Leiterschaltung)	
Versorgungsspannung:	10...30 V <sub>DC</sub>	
Stromverbrauch:	< 1 mA	
Gehäuse:	Aluminium • weißgrau • lackiert • IP 65 • Sensorschutz-Membranfilter IP 30 • inkl. 5 m - Kabel	
Abmessungen/ Gewicht:	H 122 mm • Ø 20 mm • ca. 0.3 kg	
Standards/ Normen:	CE/ EMV: DIN 50082-2 • EN 55011 Kl. B	
Zubehör:		
00.08141.400 000	(8141.4) Sensor-Schutzhütte für Sensor (8093.1) Datenlogger TROPOS	