

FEUCHTE-TEMPERATUR-SENSOR

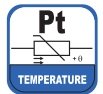
Präzisionsmessgerät...

zur Messung von relativer Feuchte und Temperatur der Luft.

Der kompakte Sensor zeichnet sich durch eine stromsparende Elektronik sowie hohe Messgenauigkeiten aus. Das hochwertige kapazitive Messelement wird durch einen Membranfilter zuverlässig gegen Luftschadstoffe geschützt.

- Temperatur-Messelement:
Pt100 1/3 DIN
- kapazitives Feuchte-Messelement
- hohe Genauigkeit
- spezielle Resistenz gegen Umwelteinflüsse
- hohe Langzeitstabilität

anspruchsvolle Anwendungen in Meteorologie und Industrie • automatische Wetterstationen in allen Klimazonen



Professional Line	(8096)	Feuchte-Tempersensoren	Ident-Nr. 00.08096.230402
Messelemente:		Feuchte: kapazitiv Temperatur: Pt100 1/3 DIN (DIN EN 60571) · IEC 751 Klasse B (± 0.1 °C)	
Einsatzbereiche:		0...100 % r. F. • -40...+70 °C	
Messbereiche:		0...100 % r. F. • -40...+70 °C	
Genauigkeiten		Feuchte: ± 2 % r. F. bei: 5...95 % r. F. • +10...+40 °C (bei ≥ 0.5 m/s) Plus: < 0.1 % r. F./ °C bei: $< +10$ °C • $> +40$ °C Temperatur: ± 0.1 °C, 1/3 DIN IEC 751 Klasse B	
Ansprechzeit:		Feuchte: < 20 s (ohne Wind und ohne Filter, sonst bei 1.5 m/s: 1.5 min)	
Min. Luftbewegung:		≥ 0.5 m/s	
Ausgangssignale:		Feuchte: 0...1 V DC = 0...100 % r. F. • Min. Lastwiderstand ≥ 2 kOhm Temperatur: Pt100 (4-Leiterschaltung)	
Versorgungsspannung:		6...30 V DC	
Stromverbrauch:		< 1 mA	
Sensorschutz:		Membranfilter für Ausseneinsatz	
Kabel:		3.3 m · fest angeschlossen	
Gehäuse:		Edelstahl · IP 65 · Sensorfilterbereich IP 40	
Gewicht:		ca. 0.3 kg	
EMV:		DIN EN 60945 - Kap. 9, 10	
Zubehör:			
00.08141.40000	(8141.4)	Sensor-Schutzhütte + 15 mm Adapter für (8096), Ident-Nr. 33.08141.006 000	